



Ficha de datos

print date: 2024-11-03

Alimentacion de emergencia ZA I 12H



La foto de arriba es sólo para referencia y puede mostrar opciones adicionales no incluidas en el equipamiento estándar. La apariencia real, sobre todo el color y la estructura del material pueden diferir de los presentados en la foto.

Equipamiento estándar

- convertidor con función de carga de batería
- batería (s)
- señalización visual y acústica que informa sobre el estado de operación
- ruedas con freno
- toma de corriente tipo E (230V)
- manual de usuario en inglés

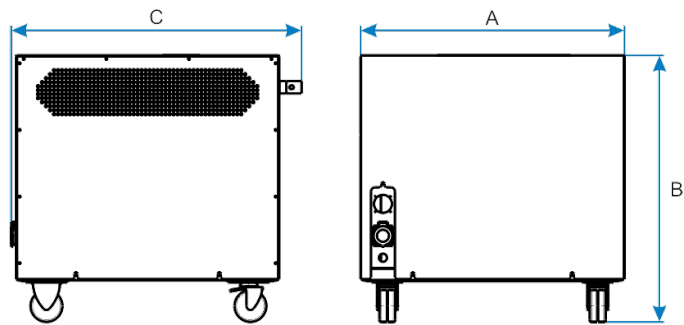


DATOS TÉCNICOS

pantalla	LED
gabinete	con chapa de pintura

Dispensador de agua bendita

ancho A	660
alto B	670
profundo C	375
peso [kg]	105



Unidad de comprobación de duchas de seguridad

temperatura de trabajo [°C]	+10...+30
funciona con el modelo	CHL/ST 1-6
tiempo de respaldo* [h]	12
número de baterías (ud.)	1

PARÁMETROS ELÉCTRICOS

alimentación	230 V 50 Hz
potencia nominal [W]	2.000
garantía	-
fabricante	POL-EKO®

* el tiempo aproximado durante el cual el equipo está mantenido por el sistema de emergencia depende de los parámetros ambientales, el número de muestras en la cámara, etc.